

MARCHESE HP *Glass*

ALLUMINIO • ABS/POLIAMMIDE • ALLUMINIO A TAGLIO TERMICO

I NOBILI
FINESTRE & PERSIANE

CAPITOLATO TECNICO

DESCRIZIONE GENERALE

La serie Marchese HP Glass per serramenti a battente garantisce le massime prestazioni termiche e di tenuta con un sistema di taglio termico innovativo e funzionale.

Il telaio ha una profondità di 73 mm ed una larghezza di 70 mm, l'anta ha una profondità di 75,5 mm.

Il telaio, opportunamente nascosto dietro una battuta in muratura, nasconde completamente l'anta garantendo la massima luce e pulizia delle forme anche grazie alla totale assenza di guarnizioni a vista.

Sia sulle finestre sia sulle porte finestre gli scarichi sono sempre nascosti attraverso l'ausilio di appositi accessori.

Peso profilati: Il peso indicato è quello teorico e potrà variare in funzione delle tolleranze di spessore e dimensionali dei profilati (UNI EN 755-9:2016).

Dimensioni profilati: Le dimensioni indicate sono quelle teoriche; potranno quindi variare in funzione delle tolleranze dimensionali d'estrusione (UNI EN 755-9:2016).

Dimensioni di taglio: Le dimensioni teoriche di taglio riportate nel presente catalogo sono esatte. In certi casi dovranno, nella pratica essere arrotondati in base alla precisione ed al tipo d'impostazione delle misure nelle macchine in dotazione nella propria officina.

Lunghezza barre alluminio: La lunghezza commerciale delle barre dei profilati di questa serie è di mm 6500. Per eventuali dimensioni differenti contattare i ns. uffici commerciali.

Tolleranza di posa: Tra l'interno del controtelaio d'acciaio e l'esterno del telaio fisso è preferibile mantenere una tolleranza per la posa in opera di 5 mm, considerando una sporgenza degli espansori di fissaggio di circa mm 2. Questa misura può essere variata, per particolari esigenze, purché sia mantenuta la possibilità di effettuare una valida sigillatura.

Schemi e sezioni: La rappresentazione delle sezioni riportate sul presente listino non ha valore limitativo ma è solo un suggerimento di come si possono risolvere in modo semplice e funzionale alcune situazioni che si trovano nella realtà.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Profilati estrusi lega: EN AW-6060 (UNI EN 573-3:2013)

Stato di fornitura: T5 (UNI EN 755-2:2016)

Tolleranze Dimensionali: UNI EN 755-9:2016

Tipo di tenuta:

- sormonto interno e compianare esterno: guarnizione centrale e battuta

Tipo profilato: Ad isolamento termico.

Il ponte termico è ottenuto con l'inserimento di listelli in ABS aventi una lunghezza di 35 mm ed una sagoma sia lineare che tubolare.

Il bloccaggio dei listelli avviene mediante rullatura esterna. Per evitare scorrimenti le sedi dei profilati in alluminio vengono zigrinate prima dell'inserimento dei listelli e della rullatura degli stessi.

Applicazione vetro: Con fermavetro a scatto. Spazio massimo, tra i profilati, per inserimento vetro: 40,3 mm (lordo)

Dimensioni base:

Soluzione anta a scomparsa:

Telaio fisso: profondità 73 mm

Telaio mobile (anta): profondità 75,5 mm

Fuga interna: mm 5,5

Fuga esterna: mm 5

Sovrapposizione di battuta (sormonto): mm 6

Altezza aletta sede vetro: 37 mm netta

Dimensione interna delle tubolarità esterne: mm (7,9 x 10,6 - 7,9 x 42)

Dimensione interna delle tubolarità interne: mm (19,7 x 10 - 19,3 x 40,6)

Sede e alloggiamento accessori:

- Ferramenta perimetrale

Caratteristiche principali:

Il design raffinato ne permette l'installazione in qualunque contesto architettonico, le dimensioni dei profili estremamente contenute e l'utilizzo di dispositivi di movimentazione "innovativi" permettono la realizzazione di ampie superfici vetrate e di conseguenza un maggiore ingresso di luce naturale.

DESCRIZIONE PER CAPITOLATO MARCHESE HP GLASS

Serramenti isolanti in alluminio a taglio termico tipo Marchese HP Glass della ditta I Nobili, costituiti da estrusi in Alluminio lega EN AW 6060, secondo le norme UNI 9006/1 con stato di fornitura T5 e tolleranze dimensionali e spessori secondo le norme EN 12020/2. L'interruzione del ponte termico sarà ottenuta attraverso l'interposizione tra due estrusi in alluminio di un profilo a basso valore di conduzione termica realizzato con un perpolimero termoplastico comunemente chiamato ABS, con una sezione minima di mm 35, l'aggancio tra il profilo in alluminio ed il profilo isolatore in ABS sarà di tipo meccanico ottenuto per rullatura previa zigrinatura dei profili in alluminio per garantire la massima resistenza allo scivolamento, che potrebbe essere causato dai due diversi coefficienti di dilatazione termica lineare dei due materiali. Il taglio termico del telaio mobile ottenuto attraverso l'uso di un profilo in "poliammide" PA 66+FG caricato con fibra di vetro al 35%.

Il telaio fisso avrà una sezione di 73 mm ed una larghezza di 70 mm, corredato di cava per l'alloggiamento della squadretta d'allineamento. La dimensione del tubolare interno sarà di 19,7x10 mm (per profili maggiorati 19,3 x 40,6 mm); la dimensione del tubolare esterno sarà di 7,9 x 10,6mm (per profili maggiorati 7,9x42 mm). Il telaio apribile, anta, avrà una sezione di 75,5 mm ed una larghezza di 55 mm.

Le giunzioni d'angolo tra profili montanti e traversi dovranno essere perfettamente solidali e verranno unite attraverso apposite squadrette in alluminio pressofuso con metodo a spinare, cianfrinare o avvitare.

La sede di fissaggio della ferramenta sarà contenuta nel profilo in alluminio interno per assicurare la massima resistenza ed evitare la dispersione di calore. Il tipo di tenuta sarà di tipo giunto aperto con una guarnizione centrale di tenuta tubolare in EPDM con vulcanizzazione perossidica, posizionata sui telai fissi, la giunzione angolare della guarnizione è assicurata attraverso l'utilizzo di angoli vulcanizzati in EPDM stampati, ed una guarnizione di battuta inserita nell'apposita cava sul profilo dell'anta mobile realizzata in EPDM. Nel traverso inferiore dell'anta mobile e del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per l'areazione del vetro e per lo scarico dell'acqua che potrebbe infiltrarsi nelle ante.

I serramenti dovranno garantire le seguenti classi di tenuta stabilite secondo la norma EN 14351-1:2006 e EN ISO 10077-2:2012:

PERMEABILITÀ ALL'ARIA CLASSE 4

TENUTA ALL'ACQUA CLASSE E1500

RESISTENZA AL CARICO DEL VENTO CLASSE C5

VALORE DI TRASMITTANZA TERMICA nodo laterale 1,5 W/m²K

PRESTAZIONI

Valori limite di trasmittanza termica dei serramenti

Valore Uw finestra 2 ante (LxH) mm 1230x1480			
Vetro 6/7-25BE-6/7 (Ug=1,4) BE + distanziatore alluminio	Vetro 6/7-24BE-6/7 (Ug=1,2) BE + Gas Argon + distanziatore termicamente migliorato	Vetro BElight 6/7-24-6/7 (Ug=1,1) BE + Gas Argon + distanziatore termicamente migliorato	Vetro 6/7BE-10-4-10-BE6/7 (Ug=0,8) BE + Gas Argon + distanziatore termicamente migliorato
1,9	1,5	1,4	1,2

Valori limite di trasmittanza termica dei serramenti con FOAM (isolante inserito tra anta e vetro a supplemento +2%)

Valore Uw finestra 2 ante (LxH) mm 1230x1480			
Vetro 4BE-25-6/7 (Ug=1,4) BE + distanziatore alluminio	Vetro 4BE-24-6/7 (Ug=1,2) BE + Gas Argon + distanziatore termicamente migliorato	Vetro 4BElight-24-6/7 (Ug=1,1) BE + Gas Argon + distanziatore termicamente migliorato	Vetro 4BE-10-4-12-BE6/7 (Ug=0,8) BE + Gas Argon + distanziatore termicamente migliorato
1,8	1,5	1,4	1,2

N.B.: le tipologie vetri in rosso sono diverse dallo standard di listino, in riduzione o a supplemento (vedi prezzo pag. 269)

Rapporti di prova

TIPOLOGIA	RIF. RAPPORTO DI PROVA	NORMA DI PRODOTTO CAMPIONE	TIPOLOGIA VETRATA	POTERE FONOIOLANTE	TERMINI DI CORREZIONE
Finestra 2 ante con anta / ribalta dim. 1230x1480 mm (LxH)	n° 345790/10974/CPR del 11.10.2017 rilasciato da Istituto Giordano	UNI EN 10140-2:2010 UNI EN ISO 717-1:2013	44.1/18/55.1	Rw = 41 dB	C = -2 dB C _{tr} = -5 dB
			44.2/18/55.1	Rw = 46 dB	C = -2 dB C _{tr} = -6 dB

i-nobili.com